

2024 年度工业和信息化质量提升与品牌

建设典型案例拟入选名单

一、质量管理能力方向

序号	案例名称	申报单位	推荐单位
1	基于“数智质量”质量管理模式的结构化工艺与质量管理体系探索	杭州海康威视数字技术股份有限公司	浙江省经济和信息化厅
2	新质塑料管道“三平二力”质量绩效指标体系的构建与应用	浙江伟星新型建材股份有限公司	中国轻工业联合会
3	实施大数据驱动的智慧质量管理	山东钢铁集团日照有限公司	山东省经济和信息化厅
4	供应链主动性 AIoT 数智化质量管理模式	浙江大华技术股份有限公司	中国电子质量管理协会
5	耐火材料全生命周期的质量管理数字化	洛阳利尔功能材料有限公司	河南省经济和信息化厅
6	基于双轮驱动质量数字化转型的典型经验	吉利汽车集团有限公司	中国机械工业质量管理协会
7	数字孪生助推玻纤行业质量变革	巨石集团有限公司	浙江省经济和信息化厅
8	数字化“两白一红”质量管理标准化体系创建实施	新疆冠农股份有限公司	中国轻工业联合会
9	基于 ASS+QMS 数字化系统的“一脉双驱”质量问题全过程管理模式	中煤科工集团上海有限公司	上海市经济和信息化委员会
10	基于“四维三绿”的低碳质量管理模式	晶科能源股份有限公司	江西省经济和信息化厅
11	基于相关方满意导向多体系融合的“大质量”管理模式	重庆材料研究院有限公司	重庆市经济和信息化委员会
12	基于卓越绩效模式的“4P”质量提升	东方电气（广州）重型机器有限公司	广东省经济和信息化厅
13	基于数字化平台建设的电冰箱智造全场景质量管控与提升	青岛海尔电冰箱有限公司	青岛市经济和信息化局
14	“即插即用”敏捷高可靠供电服务模式	国网上海市电力公司浦东供电公司	上海市经济和信息化委员会
15	“六横六纵”分层级矩阵式质量管控模式	中联重科建筑起重机械有限责任公司	湖南省经济和信息化厅
16	“双确认五验证”的高可靠质量控制技术创新管理模式	宁波江丰电子材料股份有限公司	中国电子信息行业联合会

序号	案例名称	申报单位	推荐单位
17	至臻全产业链高质量中药国粹精品口服液数字化管控实践	太极集团重庆涪陵制药厂有限公司	重庆市经济和信息化委员会
18	中国 ISO 标准砂追溯体系建设实现产品质量全生命周期追溯管理	厦门艾思欧标准砂有限公司	中国建筑材料联合会
19	基于“12306 质量体系”实施质量管理经验	中建材浚鑫科技有限公司	中国建筑材料联合会
20	全流程数字化质量管理实践	浪潮软件股份有限公司	中国电子信息行业联合会
21	光缆全生命周期质量多场景数字化管控策略与实践经验	烽火通信科技股份有限公司	湖北省经济和信息化厅
22	基于氯碱化工企业“智慧工厂 12384 管理模式”的实践经验	新疆中泰化学阜康能源有限公司	新疆维吾尔自治区工业和信息化厅
23	隆基“1+7+1”全生命周期质量数字化管理	隆基绿能科技股份有限公司	陕西省工业和信息化厅
24	“三层四驱双循环”质量管理模式	中车青岛四方机车车辆股份有限公司	青岛市工业和信息化局
25	航空物流企业的质量绩效系统化管理	新疆天翼国际物流有限责任公司	新疆维吾尔自治区工业和信息化厅
26	数字一体化生产运营平台赋能质量管理提升	牡丹江恒丰纸业股份有限公司	黑龙江省工业和信息化厅
27	“1234”管理模式在白酒包装生产中的应用	贵州习酒股份有限公司	贵州省工业和信息化厅
28	实施创新化发展、绿色化协同的质量管理实践经验	包头韵升强磁材料有限公司	内蒙古自治区工业和信息化厅
29	数字化赋能航空航天级海绵钛精细化质量管理模式	朝阳金达钛业股份有限公司	中国有色金属工业协会
30	质量赋能产业链供应链管理升级之路	安踏体育用品集团有限公司	福建省工业和信息化厅

二、质量技术创新应用方向

序号	案例名称	申报单位	推荐单位
1	大数据技术在冰箱全智能发泡工艺中的探索实践	青岛海尔特种电冰箱有限公司	青岛市工业和信息化局
2	汽车供应链数智化生态系统构建与应用	上汽通用五菱汽车股份有限公司	中国机械工业联合会
3	数字化协同检测技术赋能国产大飞机机头关键过程质量控制	中航成飞民用飞机有限责任公司	四川省经济和信息化厅
4	基于参数放行的“21235”风险管控模式应用	石家庄四药有限公司	河北省工业和信息化厅
5	数智化创新赋能工业温控产品质量与效能提升	三河同飞制冷股份有限公司	河北省工业和信息化厅

6	创新运用六西格玛提升元器件制造关键过程质量管控水平	贵州振华风光半导体股份有限公司	贵州省工业和信息化厅
7	基于人工智能选矿工艺质量优化控制解决方案应用	中国科学院沈阳自动化研究所	辽宁省工业和信息化厅
8	智能化创新质量管理模式赋能复杂装备全生命周期管理	软控股份有限公司	青岛市工业和信息化局
9	双轮驱动推进质量设计技术提升	小华半导体有限公司	上海市经济和信息化委员会
10	“一户一策”创新方案为雅万高铁保驾护航	攀钢集团攀枝花钢钒有限公司	中国钢铁工业协会
11	薄壁复杂结构铸造铝铝合金结构件新技术突破装备关键零部件技术瓶颈	西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司	中国有色金属工业协会
12	GiMS 平台赋能全价值链质量数字化管理提效	波司登股份有限公司	中国纺织工业联合会
13	高速动车组智能化轻量化通风除尘系统质量技术创新应用	威海克莱特菲尔风机股份有限公司	中国机械工业联合会
14	创新高精度水浸自动探伤技术实现金属检测大规模应用	宝鸡钛业股份有限公司	陕西省工业和信息化厅
15	基于 AI 的铜箔质量在线监测系统解决方案应用	江西鑫铂瑞科技股份有限公司	江西省工业和信息化厅
16	分布式光纤声波预警系统与无人机联动应用	国家管网集团浙江省天然气管网有限公司	中国石油和化学工业联合会
17	基于 AI 的新能源汽车智能检测系统创新应用	丹东奥龙射线仪器集团有限公司	辽宁省工业和信息化厅
18	大推力航天火箭高熵合金鼻锥旋压模具质量提升	西安标准热处理有限责任公司	中国机械工业质量管理协会
19	基于深度学习的泛半导体高精度测试设备国产替代	广州诺顶智能科技有限公司	广东省工业和信息化厅
20	小径管焊缝数字射线检测智能评定系统探索与实践	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	中国机械工业质量管理协会
21	高效传导新能源汽车整车线束轻量化研发创新应用	福建安通电装有限公司	福建省工业和信息化厅
22	零缺陷高效率质控管理模式在集成电路设备制造实践经验	上海邦芯半导体科技有限公司	上海市经济和信息化委员会
23	基于机器视觉检测和智能 AI 输液产品全自动灯检系统应用	四川科伦药业股份有限公司	四川省经济和信息化厅
24	全工序智能质量闭环管控解决方案在特种无缝钢管工厂应用实践	大冶特殊钢有限公司	湖北省经济和信息化厅
25	iGIX 测试平台实现大型管理系统软件全域场景下的 DevOps 质量全程管控	浪潮通用软件有限公司	中国电子信息行业联合会
26	Robust-IPC 全流程智能控制技术实现 1300 万吨年常减压装置应用	中石油云南石化有限公司	中国石油和化学工业联合会

三、可靠性提升方向

序号	案例名称	申报单位	推荐单位
1	挖数据、抓重点、促改善“三合一”全过程数字化管理提升质量可靠性	延锋汽车智能安全有限责任公司	上海市经济和信息化委员会
2	供应链 FPC 通孔孔铜可靠性过程能力提升	宁波舜宇光电信息有限公司	中国电子信息行业联合会
3	核岛主设备堆内构件控制棒导向筒组件可靠性提升	东方电气(武汉)核设备有限公司	湖北省经济和信息化厅
4	高压开关供应链可靠性管理提升实践	山东泰开高压开关有限公司	中国机械工业质量管理协会
5	Lessonslearned 方法在企业的创新实践与应用	蔚来汽车科技(安徽)有限公司	安徽省工业和信息化厅
6	打造自主物探装备保障国家能源安全	中国石油集团东方地球物理勘探有限责任公司西安物探装备分公司	中国石油和化学工业联合会
7	发动机关键零部件可靠性提升工程实践	潍柴动力股份有限公司	山东省工业和信息化厅
8	空调的“心脏”——压缩机可靠性提升探索实践	珠海格力电器股份有限公司	中国轻工业联合会
9	HDR 高亮领域可靠性测试提升工程技术研究与应用	惠州华星光电显示有限公司	广东省工业和信息化厅
10	油气管道本质安全可靠性提升实践	国家管网西部管道有限责任公司	新疆维吾尔自治区工业和信息化厅
11	航空超越离合器组件产品质量创新	洛阳轴承研究所有限公司	中国机械工业联合会
12	航空装备关键系统可靠性质量提升典型实践	天津航天瑞莱科技有限公司	天津市工业和信息化局
13	基于产品全寿命周期可靠性管理软件开发及应用	国可工软(苏州)科技有限公司	中国电子质量管理协会
14	基于全范围风险评价与全周期智能管理的复杂系统可靠性与安全分析软件系统 RiskA	中科超安科技有限公司	安徽省工业和信息化厅
15	IGBT 全工况检测系统提升核心器件可靠性	锦浪科技股份有限公司	中国电子信息行业联合会
16	供应商可靠性贡献度评价研发与实践	广东科鉴检测工程技术有限公司	中国机械工业质量管理协会
17	基于超大吨位起重机高压大流量变负载超微控制工况研究的变幅平衡阀可靠性解决方案	常德中联重科液压有限公司	湖南省工业和信息化厅
18	低压电器检测效能可靠性研究及应用	天津电气科学研究院有限公司	天津市工业和信息化局

19	智能电表用锂-亚硫酰氯电池可靠性保障及评价体系建立	惠州亿纬锂能股份有限公司	广东省工业和信息化厅
20	智能仪表生产全流程可靠性提升技术研究与应用	杭州炬华科技股份有限公司	浙江省经济和信息化厅
21	基于可靠性的城市轨道交通用复合材料疏散平台全链条关键技术探索实践	北京玻璃钢院复合材料有限公司	中国建筑材料联合会
22	缸体微纳米平台网纹珩磨加工关键技术工艺与装备探索实践	苏州信能精密机械有限公司	江苏省工业和信息化厅

四、品牌建设方向

序号	案例名称	申报单位	推荐单位
1	HL-CEcqb 模式推动服装生态级质量标准品牌建设	海澜之家集团股份有限公司	江苏省工业和信息化厅
2	产品体系升级走差异化道路提升品牌溢价	辽宁尼尔科达环保材料有限公司	辽宁省工业和信息化厅
3	推广行动多元化打响品牌国际知名度	江苏省精创电气股份有限公司	江苏省工业和信息化厅
4	“增品种、提品质、创品牌、树标杆”——老字号墨水品牌振兴之路	天津市鸵鸟墨水有限公司	天津市工业和信息化局
5	品牌、产品双轮驱动探索智慧家庭新路径	中国联合网络通信有限公司	北京市经济和信息化局
6	绿色低碳全价值质量管理模式助力智能安防产业新升级	浙江德施曼科技智能股份有限公司	浙江省经济和信息化厅
7	古味新风品牌全球化之路	湖北米婆婆生物科技股份有限公司	湖北省经济和信息化厅
8	以做精传统优势产业、大力发展新材料产业为核心方向践行“技术立本”品牌认知	金川集团股份有限公司	中国有色金属工业协会
9	以临床需求为导向探索增强技术创新力助力品牌竞争力向上发展	丹娜（天津）生物科技股份有限公司	天津市工业和信息化局
10	实践低碳环保产品探索气体储运装备行业品牌价值新战略	石家庄安瑞科气体机械有限公司	河北省工业和信息化厅
11	“品质成就品牌，品牌助推品质”双品驱动品牌建设管理模式实践	宁波东海集团有限公司	宁波市经济和信息化局
12	“新业态、新技术、新产品、新模式”四新经济形态重塑国货精品新形象	天津抵羊智造有限公司	天津市工业和信息化局
13	践行“双碳”战略构建轮胎行业绿色品牌之路	双星集团有限责任公司	青岛市工业和信息化局
14	以品牌一致性为基础探索与研究国际品牌管理制度	湖南星邦智能装备股份有限公司	湖南省工业和信息化厅
15	以国际体育资源为载体助力品牌国际化道路走深走实	泸州老窖股份有限公司	中国轻工业联合会

16	基于 PDCA 循环持续改进型品牌管理体系建设与实施	广西防城港核电有限公司	广西壮族自治区工业和信息化厅
17	和美全球行探索中国白酒国际化新表达	宜宾五粮液股份有限公司	四川省经济和信息化厅
18	质量标准与文化建设革新行动为品牌建设向前发展注入新活力	圣奥化学科技有限公司	中国石油和化学工业联合会
19	增强品牌文化价值——传递红糖行业绿色、健康理念	云南农垦糖业集团有限公司	云南省工业和信息化厅
20	坚持自主创新、持续创新传播——民族品牌突破之路	中国石油天然气股份有限公司润滑油分公司	中国石油和化学工业联合会
21	践行差异化品牌理念适应食盐行业新趋势	青海省盐业股份有限公司	青海省工业和信息化厅
22	品牌“立体化、口碑化、年轻化、延展化”——构建乳制品行业品牌力提升新途径	天津海河乳品有限公司	天津市工业和信息化局